



**Caution:** Federal (USA) law prohibits this device to sale by or on the order of a dentist (or properly licensed practitioner).  
 \*Product names are trademarks or registered trademarks of their respective company

## ENGLISH

### INSTRUCTIONS FOR USE

#### General

SternTek™ Custom Tray Material is a light-cure impression tray material for the preparation of custom trays used for precision work for crowns, bridges, partial and total prostheses. Polymerization is achieved by the usual UV-light and/or halogen light units.

#### Properties

- Economical to use in prefabricated sheets
- Good malleability, easy to adapt, easy to trim
- Sufficient working time with usual light curing units
- Even thickness
- Odourless
- Extra material is reusable
- Quick setting time with usual light polymerization lamps
- Stable, not easily deformed during impression taking Properties Of The Finished Custom Tray
- Ready for impression directly after manufacturing, no re-polymerization
- Withstands flexing during impression taking (high modulus of elasticity)
- Disinfection with standard disinfection solution does not harm the tray
- Electroplating has no influence on the stability of the tray
- The material is compatible with the usual elastomeric impression materials

#### Recommended Procedure

- Block out undercuts on the model with a suitable material, e.g. silicone impression material. Mark the line of the tray with a pencil and fabricate a placemarker of modelling wax. Exposed portions of the stone have to be treated with a separating material, e.g. tin foil substitute, petroleum jelly.
- Take off the protective cover from the material and adapt the pre-fabricated tray material on the model. Remove the surplus tray material along the pencil mark with a knife; make a tray handle out of it and attach it to the tray. Joints in the material can easily be smoothed with petroleum jelly.
- The tray is polymerized on the model in a usual light unit. Before polymerization the outside of the tray may be coated with SternVantage® Varnish LC and both materials can be cured at the same time. This treatment produces a dry, very shiny tray surface.
- After polymerization the tray can be removed from the model and trimmed using stones or fine crosscut carbide burs.
- If SternVantage® Varnish LC has not been used, a dispersion layer will form on the outside of the tray. This can easily be removed with alcohol or acetone.

#### Light polymerization

Light unit	Kind of light/ Source of light	Time for polymerization
*Sterngold Light	UVA/Luminous lamps	Top side 2 min. Underside 1 min.
*WOELM®-Light unit	UVA-VIS blended light/ luminous lamps	Top side 5 min. Underside 3 min.
*KULZER® XS	UVA-VIS-blended light/ stroboscope	Top side 2 min. Underside 2 min.
*DENTSLPLY® Triad®	Halogen lamp	Top side 1 min. Underside 1 min.

#### Physical Properties

Transverse strength	80 MPa
Transverse modulus	6000 MPa

#### Composition

Glass filler, UDMA, vinylic ester resin, pyrogenic silica, TEDMA, additives, catalyst, pigments

#### Storage And Shelf Life

The shelf life of the unopened package is 3 years if stored at room temperature. Cool storage below 50 °F (10 °C) extends the shelf life. Store the material away from direct sunlight or other heat sources in the dark. Do not use after expiry date.

#### Packaging

SternTek™ Custom Tray LC, 50 sheets, rose REF 222001

SternTek™ Custom Tray LC, 50 sheets, blue REF 222002

Symbol	Used For	Symbol	Used For
	Do not reuse		Used by YYYY-MM-DD or YYYY-MM
	Batch code		Manufacturer
	Sterilized using irradiation		Symbol for Non-Sterile
	Symbol for "Use by Prescription only"		Caution, consult accompanying documents
	Catalog number		Temperature limit

Manufactured in Germany for:



Sterngold Dental, LLC  
23 Frank Mossberg Drive  
Attleboro, MA 02703  
+1.800.243.9942 / +1.508.226.5660



## DEUTSCH

### GEBRAUCHSINFORMATION

#### Allgemeine Information

Das SternTek™ Material für individuelle Abformlöffel ist ein lichthärtendes Abformmaterial zur Maßanfertigung von Abformlöffeln für Präzisions-Kronen-, -Brücken-, -Tilprothesen und -Totalprothesen. Die Polymerisation des Materials erfolgt durch die üblichen UV- und Halogen-Beleuchtungsgeräte.

#### Eigenschaften

- Sparsam in der Anwendung durch Handelsform in vorgefertigten Platten
- Leicht knetbar, leicht anzupassen und leicht zu bearbeiten
- Ausreichende Verarbeitungszeit bei Benutzung der üblichen Beleuchtungsgeräte zur Aushärtung.
- Gleichmäßige Wandstärke
- Geruchslos
- Überschüssiges Material kann wieder verwendet werden
- Kurze Versiegelungszeit bei Verwendung der üblichen Lichtpolymerisations-Lampen

- Formstabil beim Abformvorgang Eigenschaften des individuellen Abformlöffels
- Sofort nach Anfertigung ohne nochmalige Polymerisation einsatzbereit
- Widersteht Verbiegung während des Abformvorgangs (wichtige elastische Komponente)
- Der Abformlöffel wird durch Verwendung von Standarddesinfektionslösungen nicht beschädigt.
- Galvanoplastik-resistent.
- Das Material ist kompatibel mit den üblichen zur Abformung verwendeten Elastomer-Materialien.

#### Empfohlene Anwendung

- Unterschneid am Situationsmodell werden mit geeignetem Material ausgeglichen, z.B. mit Silikonknetmasse. Der Verlauf des Löffelrandes wird mit Bleistift markiert und aus Modellierwachs ein Platzhalter angefertigt. Um ein Anhaften des Abformmaterials am Gipsmodell zu verhindern, sollte ein geeignetes Isoliermaterial (z. B. Aluminiumfolie, Vaseline) verwendet werden.
- Nehmen Sie die Schutzkappe vom Material und passen Sie das vorgefertigte Abformmaterial an das Modell an. Beseitigen Sie mit einem Messer entlang der markierten Linie das überschüssige Material; fürgen Sie aus diesem Material einen Griff und kleben Sie ihn an den Abformlöffel. Die Materialfugen können mit Vaseline leicht glättet werden.
- Der Abformlöffel wird auf dem Modell mit einem Standard Lichtgerät polymerisiert. Vor der Polymerisation kann die Außenseite des Abformlöffels mit einer Schicht SternVantage® Varnish LC bedeckt werden; beide Materialien können gleichzeitig gehärtet werden. Durch diese Behandlung erhält der Abformlöffel eine trockene und stark glänzende Oberfläche.
- Nach der Polymerisation kann der Abformlöffel vom Modell abgenommen und mit Korundstein oder einem feinen kreuzverzahnten Hartmetallfräser bearbeitet werden.
- Wenn Sie kein SternVantage® Varnish LC verwendet haben, bildet sich auf der Außenseite des Abformlöffels eine Dispersionsschicht, die mit Alkohol oder Aceton leicht zu entfernen ist.

#### Lichtpolymerisation

Lichtanlage	Lichtart/ lichtquelle	Polymerisationszeit
*Sterngold Light	UVA-Lampen	Oberseite 2 Min. Unterseite 1 Min.
*WOELM®-Licht-anlage	kombinierte Bestrahlung im UVA und visuellen Bereich	Oberseite 5 Min. Unterseite 3 Min.
*KULZER® XS	kombinierte Bestrahlung im UVA und visuellen Bereich	Oberseite 2 Min. Unterseite 2 Min.
*DENTSLPLY® Triad®	Halogenlampe	Oberseite 1 Min. Unterseite 1 Min

#### Physikalische Eigenschaften

Biegefestigkeit	80 MPa
Biegeomodul	6000 MPa

#### Zusammensetzung

Füllstoffe aus Glas, UDMA, Vinylylester-Harz, pyrogene Kieselsäure, TEDMA, Additive, Katalysator, Farbstoffe

#### Lagerung und Haltbarkeit

Ungeöffnete Verpackungen sind bei Raumtemperatur drei Jahre haltbar. Bei Lagerung unter 10 °C haben sie eine längere Haltbarkeit. Vor Wärme und Licht schützen. Verfallsdatum beachten

#### Handelsform

SternTek™ Custom Tray LC, 50 rosa Löffelplatten REF 222001  
 SternTek™ Custom Tray LC, 50 blaue Löffelplatten REF 222002

\*Produktnamen sind Warenzeichen bzw. eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Firma.

Symbol	Verwendet für:	Symbol	Verwendet für:
	Nicht wiederverwenden		Verwendet bis YYYY-MM-DD oder YYYY-MM
	Chargennummer		Hersteller
	Durch Bestrahlung sterilisiert		Symbol für "Unsterile"
	Symbol für "Rezeptpflichtig"		Achtung: Begleitdokumente zu Rate ziehen
	Bestellnummer		Temperaturbegrenzung

- important)
- La désinfection avec la solution désinfectante standard n'abîme pas la cuvette
- La galvanoplastie n'a pas d'influence sur sa stabilité
- Le matériau est compatible avec les matériaux d'impression en élastomère

#### Procédé recommandé

- Recouvrez les parties en retrait du modèle avec un matériau adéquat, par exemple un matériau d'impression à base de silicone. Marquez la ligne de la cuvette avec un crayon et élaborer un marqueur de référence avec de la cire à modeler. Les parties exposées doivent être traitées avec un matériau séparateur, par exemple un succédané d'étain ou de la vaseline.
- Retirez la couche protectrice du matériau et adaptez le matériau de la cuvette préfabriqué au modèle. Eliminez à l'aide d'un couteau le matériau excédentaire en suivant la marque du crayon; faites avec ce matériau excédentaire une anse pour la cuvette et fixez-la à celle-ci. Les jointures du matériau peuvent être facilement lissées avec de la vaseline.
- La cuvette est polymérisée sur le modèle avec une unité de lumière standard. Avant la polymérisation, la partie extérieure de la cuvette peut être recouverte avec SternVantage® Varnish LC; la prise des deux matériaux peut se faire en temps. Ce traitement donne une superficie de cuvette sèche et très brillante.
- Après la polymérisation, la cuvette peut être retirée du modèle et retailée avec une pierre à aiguiser ou des fines fraises de carbure à tailles transversale.
- Si on n'a pas utilisé SternVantage® Varnish LC, une couche de dispersion se formera sur la partie extérieure de la cuvette, qui peut être facilement éliminée à l'alcool ou à l'acétone.

#### Polymerisation par lumière

##### Unité de lumière

Type de lumière/  
Source de lumière

*Sterngold Light	UVA/Lampes
*Unité de lumière WOELM®	Lumière combinée UVA-VIS/Lampes
*KULZER® XS	Lumière combinée UVA-VIS/Stroboscope
*DENTSLPLY® Triad®	Lampe halogène

##### Temps de polymérisation

côté supérieur 2 min
côté inférieur 1 min
côté supérieur 5 min
côté inférieur 3 min
côté supérieur 2 min
côté inférieur 2 min
côté supérieur 1 min
côté inférieur 1 min

In Deutschland hergestellt für:



Sterngold Dental, LLC  
23 Frank Mossberg Drive  
Attleboro, MA 02703  
+1.800.243.9942 / +1.508.226.5660



luce polimerizzante. Prima della polimerizzazione, la parte esterna del portaimpronte può essere ricoperta con SternVantage® Varnish LC ed entrambi i materiali possono fare presa allo stesso tempo. Con questo trattamento si avrà una superficie del portaimpronte asciutta e molto lucida.

- Dopo la polimerizzazione, il portaimpronte può essere rimosso dal modello e ritagliato con una mola o con fresa fini al carburo a tagli trasversali.
- Se non si è fatto uso di SternVantage® Varnish LC, si formerà uno strato di dispersione sulla parte esterna del portaimpronte, che si potrà rimuovere facilmente con alcol o acetone.

#### Fotopolimerizzazione

Apparecchiatura a polimerizzante	Tipo di luce/ fonte	Tempo di polimerizzazione
*Sterngold Light	UVA/Lampade luminose	lato superiore 2 min lato inferiore 1 min
*Apparecchiatura a luce WOELM®	Luce combinata UVA-VIS/Lampade luminose	lato superiore 5 min lato inferiore 3 min
*KULZER® XS	Luce combinata UVA-VIS/Stroboscopio	lato superiore 2 min lato inferiore 2 min
*DENTSPLY® Triad®	Lampada alogena	lato superiore 1 min lato inferiore 1 min

#### Proprietà fisiche

Resistenza trasversale	80 MPa
Coefficiente di rigidità	6000 MPa

#### Composizione

Riemplito in vetro, UDMA, resina di estere vinilico, silicio pirogenico, TEDMA, additivi, catalizzatore, pigmenti.

#### Conservazione e durata del prodotto in magazzino

La durata della confezione intatta è di tre anni, se conservata a temperatura ambiente. Se conservata in frigorifero a una temperatura inferiore ai 10 °C la sua durata aumenta. Conservare il materiale in un luogo buio, evitandone l'esposizione diretta ai raggi solari o ad altre fonti di calore. Non usare dopo la data di scadenza.

#### Confezioni

SternTek™ Custom Tray LC, 50 strisce, rosa	REF 222001
SternTek™ Custom Tray LC, 50 strisce, blu	REF 222002

\*Tutti i nomi dei prodotti sono marchi o marchi registrati e proprietà delle rispettive ditte.

Simbolo	Usato per	Simbolo	Usato per
(2)	Non riutilizzare	⌚	Utilizzare entro il YYYY-MM-DD o YYYY-MM
LOT	Numero di lotto	👑	Fabbricante
STERILE   R	Sterilizzato mediante irradiazione	⚠️	Simbolo per "Non sterile"
RX only	Simbolo per "Solo su prescrizione medica"	!	Attenzione, consultare la documentazione allegata
REF	Numero di catalogo	🌡️	Temperatura limite

Prodotto in Germania per:



Sterngold Dental, LLC  
23 Frank Mossberg Drive  
Attleboro, MA 02703  
+1.800.243.9942 / +1.508.226.5660



WOELM®	VIS/Lámparas luminosas	lado inferior	3 min
*KULZER® XS	Luz combinada UVA-VIS/Estroboscopio	lado superior	2 min
*DENTSPLY® Triad®	Lámpara halógena	lado inferior	2 min
		lado superior	1 min
		lado inferior	1 min

Propiedades físicas	Resistencia transversal	80 MPa
	Coefficiente di rigidità	6000 MPa

#### Composición

Relleno de vidrio, UDMA, resina de éster vinílico, silice pirogénica, TEDMA, aditivos, catalizador, pigmentos.

#### Conservación y duración

La duración del envase no abierto es de tres años si se almacena a temperatura ambiente. El almacenamiento refrigerado por debajo de 10 °C aumenta su duración. Conservar el material en un lugar oscuro, impidiendo la exposición a la luz solar directa u otras fuentes de calor. No utilizar después de la fecha de caducidad.

#### Envases

SternTek™ Custom Tray LC, 50 láminas, rosa	REF 222001
SternTek™ Custom Tray LC, 50 láminas, azul	REF 222002

\*Todos los nombres de los productos son marcas o marcas registradas de las empresas respectivas.

Simbolo	Usado para	Simbolo	Usado para
(2)	No reusar	⌚	Fecha de vencimiento YYYY-MM-DD o YYYY-MM
LOT	Código de lote	👑	Fabricante
STERILE   R	Esterilizado con irradiación	⚠️	Simbolo de no estéril
RX only	Simbolo para "Uso exclusivo con receta médica"	!	Atención, consulte los documentos adjuntos
REF	Número de catálogo	🌡️	límite de temperatura

Fabricado en Alemania para:



Sterngold Dental, LLC  
23 Frank Mossberg Drive  
Attleboro, MA 02703  
+1.800.243.9942 / +1.508.226.5660

